

liche Voraussetzung dafür ist Sauberkeit. Darauf legt Thomas Berger besonderen Wert. Das fällt bei einem Rundgang durch das Motorenwerk sofort auf. Aber auch bei der Arbeitsorganisation des Motoreninstandsetzers hat sich in den letzten Jahren viel getan. Für die jeweiligen Arbeitsschritte stehen entsprechende Montageinseln zur Verfügung. „So wollen wir eine effiziente und wirtschaftliche Instandsetzung gewährleisten“, betont Berger.

Vor allem das Thema Wirtschaftlichkeit liegt ihm am Herzen: „Wir müssen unseren Kunden die gleiche Qualität liefern, wie ein überholter Motor des Originalherstellers, zugleich aber günstigere Preise anbieten.“ Keine leichte Aufgabe, aber eine lösbare. Das belegen zumindest die bei Feuer instand gesetzten Motoren. Deren geprüftes Qualitätsniveau ist über jeden Zweifel erhaben und die Preise stimmen.



AUFWÄNDIGE PRÜFTECHNIK: Jedes instand gesetzte Aggregat wird auf dem Prüfstand auch einem Leistungstest unterzogen.

Kosten und Risiken senken mit KLEENOIL Microfiltration und PANOLIN High Tech Ölen

Ölkontamination durch Feststoffe und Wasser führt zwangsläufig zur Erhöhung der Betriebskosten, da Systemstörungen, Verschleiß und Ausfälle zunehmen.

Wenn das Öl mit einem zu hohen Grad an Verunreinigungen durch Wasser und Partikel belastet ist, kann dieses im schlimmsten Fall zu Schäden an Hydraulikpumpen oder Systemteilen führen.



Um diesem vorzubeugen, raten wir zu einer Microfiltration im Nebenstrom. Die Filtration kann je nach Bedarf entweder fest an der Maschine oder über eine Nebenstrom-Filteranlage erfolgen. Die Reinigung der Hydraulikflüssigkeiten kann für deutliche längere Standzeiten sorgen (bei Baumaschinen beispielsweise über 10.000Bh).

Von wirtschaftlicher und ökologischer Relevanz ist die daraus resultierende höhere Nutzungsdauer des Öls sowie die Schonung der Hydraulikkomponenten:

Die Ausfallzeiten verringern sich, ebenso Reparaturen und Ersatzbeschaffungen.



Biologisch schnell abbaubare PANOLIN Hydrauliköle werden seit fast einem Vierteljahrhundert mit Erfolg und steigender Tendenz eingesetzt.

Neben den Motorölen nehmen die biologisch schnell abbaubaren PANOLIN Hydrauliköle aus der PANOLIN HLP SYNTH Reihe den größten Stellenwert ein.

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung in mehreren hunderttausend Maschinen und schätzungsweise deutlich über eine Milliarde Betriebsstunden wurden nun zusätzlich PANOLIN Produkte der HLP SYNTH E - Reihe entwickelt. Das „E“ steht gleichermaßen für Environment (Umwelt), Ester (gesättigte synthetische Ester) und in besonderem Maße für das Europäische Ecolabel Euromargerite. Die gesättigten synthetischen Ester haben sich als langzeittauglich bewährt und stellen für den Anwender keine wirtschaftliche Mehrbelastung dar. Die immer knapper werdenden Erdölreserven liefern eine weitere Berechtigung, dass verstärkt Schmierstoffe aus alternativen Ressourcen eingesetzt werden. Dieser Aspekt wird zunehmend bedeutsamer. Mit den PANOLIN HLP SYNTH E Produkten werden die Anforderungsprofile der Gegenwart und der Zukunft erfüllt.



Bei Ölunfällen ist man durch die Verwendung von biologisch schnell abbaubarem Öl rechtlich und ökologisch auf der besseren Seite.

Wichtig ist jedoch auch, bereits im Vorfeld die Behörden mit einzubeziehen. Mit den PANOLIN HLP SYNTH Ölen sind Sie auf jeden Fall auf der sicheren Seite. Diese sind nach der Testmethode OECD-301B biologisch schnell abbaubar und in der niedrigsten Wassergefährdungskategorie eingeordnet.

Glauben ist gut, Kontrolle ist besser! Eine Weisheit, welche auch in der Technik gilt.

Kunden, die KLEENOIL PANOLIN Produkte einsetzen, können auf einen umfassenden Öl-Analyseservice zurückgreifen. Darüber hinaus stehen für die Ölanalyse vor Ort mobile Minilabors und Kontrollgeräte zur Verfügung.



Weitere Informationen unter:
KLEENOIL PANOLIN AG Tel. +49 7751/8383-0
www.kleenoilpanolin.com info@kleenoil.com