



KOMPLEXE KOMPONENTENTECHNIK: Wenn das Instandsetzungsergebnis stimmen soll, müssen alle Komponenten, wie hier eine wassergekühlte Abgasrückführung mit gleicher Sorgfalt behandelt werden.



ORDNUNG SCHAFFT ÜBERSICHTLICHKEIT: Motorenblöcke, die auf ihre Instandsetzung warten.

in die Karten sehen. Gleichwohl haben wir in den letzten Jahren sehr viel in die Prüftechnik investiert und sind in der Lage, auch die komplexe Steuertechnik bei unseren Instandsetzungen abzubilden.“

Moderne Leistungsprüfstände

So verfügt die Motoren AG Feuer inzwischen über zwei Leistungsprüfstände. Auf dem einen können Leistungen bis 700 kW gefahren werden; der andere ermöglicht Leistungsmessungen bis 900 kW. „Damit sind wir in der Lage, auch bei extrem starken Industriemotoren Leistungsmessungen durchzuführen“, so Berger gegenüber NFM. Beide Leistungsprüfstände sind nahezu im Dauereinsatz. Bei der Motoren AG Feuer werden alle instand gesetzten Aggregate einem Leistungstest unterzogen.

Ein aufwändiges Unterfangen, immerhin sind eineinhalb bis zwei Tage für eine Leistungsprüfung anzusetzen. Doch der Aufwand lohnt sich: Jedes geprüfte Aggregat erhält ein Prüfprotokoll sowie eine Garantie. Die können Berger und seine Mannschaft ruhigen Gewissens geben; wissen sie doch nicht zuletzt aufgrund des aufwändigen Prüfverfahrens, dass ihre instand gesetzten Motoren allen Anforderungen voll und ganz genügen werden. Das gilt auch für Euro-3-Motoren, die den Schwerpunkt bei den Instandsetzungen bilden.

Komplexe Motorentechnik

„Motoren mit noch früheren Abgasnormen werden kaum noch instand gesetzt und die aktuellen Euro-4- und Euro-5-Motoren sind bislang nicht im Instandsetzungsalter“, erklärt Berger. Aber auch die Euro-3-Motoren haben es in sich. So setzt die Instandsetzung der Vier-Ventil-Zylinderköpfe aus den D2866- und D2876-Motoren von MAN einige Besonderheiten voraus. Der Injektor sitzt in einer speziellen Kupferbuchse, die im Rahmen einer Instandsetzung gewechselt werden muss. Allerdings wird die nicht einfach in den Kopf eingepresst, sondern sie muss eingewalzt werden, um dem Injektor den notwendigen Halt zu geben. Hierfür hat die Motoren AG Feuer eigens ein Verfahren entwickelt, um diese Arbeit durchführen zu können.

Penible Sauberkeit

Aber auch alle anderen Arbeitsschritte einer qualitativ hochwertigen Instandsetzung sind bei den Overather Motorspezialisten gegeben. Das beginnt beim Zerlegen und Reinigen der Triebwerke und setzt sich bei den Schleifarbeiten und der Neumontage fort. Eine wesent-